

**2ª Audiência Pública da Câmara Municipal em 2019 - Prestação de Contas da Prefeitura Municipal de Ouro Preto, referente ao 3º quadrimestre de 2018 (set, out, nov e dez)**

**CORRESPONDÊNCIAS**

**Aprovação de atas**

<b>Data Ata</b>	<b>Data Sessão</b>	<b>Reunião</b>	<b>Situação</b>
<b>MATÉRIAS LEGISLATIVAS À DISTRIBUIR</b>			
<b>TRIBUNA LIVRE</b>			

**ORDEM DO DIA**

**ORADORES**

<b>Data</b>	<b>Número</b>	<b>Parlamentar orador</b>	<b>Situação</b>
-------------	---------------	---------------------------	-----------------